

Об'єкт: «Облаштування Майорівської площі. Реконструкція смісного парку Майорівської УКПГ для зберігання підакцизної продукції (акцизний склад)» Полтавський район, Полтавської області, Великорублівська територіальна громада, комплекс будівель і споруд №1

ВІДОМІСТЬ ОБ'ЄМІВ РОБІТ

№ лк	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість
1	2	3	4
1	Автоматизована система керування технологічним процесом		
2	Монтажні роботи		
3	Установлення апаратури настільної, маса до 0,015 т (АРМ Акцизних складів)	шт	1,0
4	Кабель до 35 кВ у прокладених трубах, блоках і коробах, маса 1 м до 1 кг	100 м	0,95
5	Рукав металевий, зовнішній діаметр до 48 мм	100 м	0,6
6	Установлення штепсельних розеток незаглибленого типу при відкритій проводці	100шт	0,01
7	Установлення знімних та висувних блоків [модулів, комірок, ТЄЗів], маса до 5 кг (аналоговий модуль)	шт	1,0
8	Установлення знімних та висувних блоків [модулів, комірок, ТЄЗів], маса до 5 кг (базовий блок)	шт	1,0
9	Установлення знімних та висувних блоків [модулів, комірок, ТЄЗів], маса до 5 кг (пристрої захисту від перенапруг)	шт	4,0
10	Монтаж затискача наборного без кожуха	100 шт	0,03
11	Вимикач автоматичний [автомат] одно-, дво-, триполюсний, що установлюється на конструкції на стіні або колоні, струм до 25 А	шт	2,0
12	Провід, що прокладається у коробах, сумарний переріз до 6 мм ²	100 м	0,3
13	Пусконаладжувальні роботи		
14	Елемент програмно-логічного керування (АРМ1)	шт	1,0
15	Елемент, модуль введення сигналів постійного струму	шт	1,0
16	Блок живлення або захисту, стабілізатор напруги	шт	4,0
17	Вимикач автоматичний постійного струму швидкодіючий, номінальний струм до 1000 А, напруга понад 1 кВ	шт	2,0
18	Акцизний склад Майорівської УКПГ		
19	Будівельні роботи		
20	Вузол 1		
21	Копання ям для стояків вручну без кріплень, без укосів, глибиною до 0,7 м, група ґрунтів 2	100м ³	0,018
22	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 2	100м ³	0,009
23	Розроблення ґрунту бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.] з переміщенням ґрунту до 10 м, група ґрунтів 2 /раніше розпушеного ґрунту, за винятком підірваної скельної породи, сипучих пісків/	1000м ³	0,009
24	Додавати на кожні наступні 10 м переміщення ґрунту [понад 10 м] бульдозерами потужністю 79 кВт [108 к.с.], група ґрунтів 2 (+20 м)	1000м ³	0,0003
25	Улаштування основи під фундаменти опор піщаної	1 м ³	0,15
26	Улаштування бетонних фундаментів загального призначення об'ємом до 5 м ³	100м ³ бетону і залізобетону в ділі	0,0075
27	Виготовлення опор ОП1-ОП3	т	0,04574
28	Монтаж опор ОП1-ОП3	1 т конструкцій	0,0462
29	Ставлення болтів будівельних з гайками й шайбами	100шт болтів	0,04
30	Очищення кварцовим піском поверхні труб діаметром до 500 мм, дрібних виробів і гратчастих конструкцій	м ²	1,41
31	Знепилювання металевих поверхонь	м ²	1,41

32	Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром до 500 мм уайт-спиритом	100м2	0,0141
33	Грунтування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною ґрунтовкою WG-Welprimer (1 шар, 50мкм)	100м2	0,0141
34	Фарбування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною емаллю WG-Universal (1 шар, 50мкм)	100м2	0,0141
35	ВУЗОЛ 2		
36	Виготовлення опори ОП1	1т конструкцій	0,10572
37	Монтаж опор ОП1	1 т конструкцій	0,10678
38	Свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів глибиною 200 мм, діаметром 20 мм (16 мм)	100шт	0,04
39	Вилучається на кожні 10 мм зміни глибини свердління кільцевими алмазними свердлами з застосуванням охолоджувальної рідини /води/ в залізобетонних конструкціях вертикальних отворів діаметром 20 мм (16 мм) до глибини 150 мм	100шт	-0,04
40	Ставлення анкерних болтів	100шт	0,04
41	Виготовлення кронштейнів Кр1 - Кр2	1т конструкцій	0,02236
42	Приварювання кронштейнів Кр1 - Кр2	т	0,02236
43	Очищення кварцовим піском поверхні труб діаметром до 500 мм, дрібних виробів і ґратчастих конструкцій	м2	4,59
44	Знепилювання металевих поверхонь	м2	4,59
45	Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром до 500 мм уайт-спиритом	100м2	0,0459
46	Грунтування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною ґрунтовкою WG-Welprimer (1 шар, 50мкм)	100м2	0,0459
47	Фарбування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною емаллю WG-Universal (1 шар, 50мкм)	100м2	0,0459
48	Технологічне обладнання		
49	ВУЗОЛ 1		
50	Монтаж насосного агрегату лопатевого відцентрового одноступінчастого, багатоступінчастого об'ємного, вихрового, поршневого, приводного, роторного на загальній фундаментній плиті або моноблочного, маса 0,064 т	шт	1,0
51	Підготовлення до випробування, здавання під налагодження і пуску, приєднування до електричної мережі електричних машин з короткозамкненим ротором зі щитовими підшипниками, які надходять у зібраному вигляді, маса до 0,15 т	шт	1,0
52	Засувки сталеві фланцеві на умовний тиск до 2,5 МПа (25 кгс/см2), діаметр умовного проходу 50 мм	10 шт	0,3
53	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	1 фланець	6,0
54	Вентилі сталеві муфтові та цапкові, діаметр умовного проходу 6-25 мм	10 шт	0,1
55	Трубопроводи зі сталевих труб із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2) з готових вузлів на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях, діаметр зовнішній 57 мм	т	0,02722
56	Виготовлення вузлів для трубопроводів міжцехових на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях із труб вуглецевих та якісних сталей із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2), зовнішній діаметр трубопроводу 57 мм	т	0,0272
57	Трубопроводи зі сталевих труб із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2) з готових вузлів на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях, діаметр зовнішній 32-38 мм	т	0,0031
58	Виготовлення вузлів для трубопроводів міжцехових на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях із труб вуглецевих та якісних сталей із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2), зовнішній діаметр трубопроводу 32 мм	т	0,0031
59	Монтаж бобишок, штуцерів на умовний тиск до 10 МПа (100 кгс/см2) (різьба)	10 шт	0,3
60	Монтаж бобишок, штуцерів на умовний тиск до 10 МПа (100 кгс/см2)	10 шт	0,2
61	Монтаж опорних конструкцій для кріплення трубопроводів масою до 0,1 т	т	0,001
62	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 32 мм, перші 10 метрів (до гідравлічних випробувань)	операція	1,0
63	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 50 мм, перші 10 метрів	операція	1,0
64	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 32 мм, перші 10 метрів (після гідравлічних випробувань)	операція	1,0
65	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 50 мм, перші 10 метрів	операція	1,0
66	Очищення кварцовим піском поверхні труб діаметром до 500 мм, дрібних виробів і ґратчастих конструкцій	м2	1,96
67	Знепилювання металевих поверхонь	м2	1,96

68	Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром до 500 мм уайт-спиритом	100м2	0,0196
69	Грунтування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною ґрунтовкою WG-Welprimer (1 шар, 50мкм)	100м2	0,0196
70	Фарбування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною емаллю WG-Universal (1 шар, 50мкм)	100м2	0,0196
71	Контроль якості зварних з'єднань		
72	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів зовнішнім оглядом і вимірюванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 60 мм	стик	38,0
73	Механізоване зачищення поверхні зварних з'єднань і колошовної зони без знімання опуклості (підсилення) зварного шва до шорсткості не грубіше RZ 40 мкм на трубопроводах із вуглецевих і легованих сталей, діаметр труб 50-63 мм, товщина стінки до 4 мм	стик	30,0
74	Механізоване зачищення поверхні зварних з'єднань і колошовної зони без знімання опуклості (підсилення) зварного шва до шорсткості не грубіше RZ 40 мкм на трубопроводах із вуглецевих і легованих сталей, діаметр труб 25-36 мм, товщина стінки до 4 мм	стик	8,0
75	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів ультразвуковою дефектоскопією із поперечним прозвучуванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 36 мм, товщина стінки до 3-8 мм	стик	8,0
76	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів ультразвуковою дефектоскопією із поперечним прозвучуванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 65 мм, товщина стінки до 3-8 мм	стик	30,0
77	ВУЗОЛ 2		
78	Засувки сталеві фланцеві на умовний тиск до 2,5 МПа (25 кгс/см2), діаметр умовного проходу 80 мм	10 шт	0,3
79	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 80 мм	1 фланець	6,0
80	Засувки сталеві фланцеві на умовний тиск до 2,5 МПа (25 кгс/см2), діаметр умовного проходу 50 мм	10 шт	0,1
81	Приварювання фланців до сталевих трубопроводів діаметром 50 мм	1 фланець	2,0
82	Вентилі сталеві муфтові та цапкові, діаметр умовного проходу 6-25 мм	10 шт	0,1
83	Трубопроводи зі сталевих труб із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2) з готових вузлів на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях, діаметр зовнішній 89 мм	т	0,1343
84	Виготовлення вузлів для трубопроводів міжцехових на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях із труб вуглецевих та якісних сталей із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2), зовнішній діаметр трубопроводу 89 мм	т	0,1343
85	Трубопроводи зі сталевих труб із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2) з готових вузлів на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях, діаметр зовнішній 57 мм	т	0,01203
86	Виготовлення вузлів для трубопроводів міжцехових на естакадах, кронштейнах та інших спецконструкціях із труб вуглецевих та якісних сталей із фланцями та зварними стиками на умовний тиск не більше 2,5 МПа (25 кгс/см2), зовнішній діаметр трубопроводу 57 мм	т	0,01203
87	Монтаж бобишок, штуцерів на умовний тиск до 10 МПа (100 кгс/см2) (різьба)	10 шт	0,1
88	Монтаж опорних конструкцій для кріплення трубопроводів масою до 0,1 т	т	0,0054
89	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 50 мм, перші 10 метрів (до гідравлічних випробувань)	операція	1,0
90	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 80 мм, перші 10 метрів	операція	1,0
91	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 50 мм, перші 10 метрів (до гідравлічних випробувань)	операція	1,0
92	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 50 мм, перші 10 метрів	операція	1,0
93	Продування трубопроводів стисненим повітрям, діаметр умовного проходу 80 мм, перші 10 метрів	операція	1,0
94	Очищення кварцовим піском поверхні труб діаметром до 500 мм, дрібних виробів і ґратчастих конструкцій	м2	5,6
95	Знепилювання металевих поверхонь	м2	5,6
96	Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром до 500 мм уайт-спиритом	100м2	0,056
97	Грунтування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною ґрунтовкою WG-Welprimer (1 шар, 50мкм)	100м2	0,056
98	Фарбування металевих поверхонь однокомпонентною алкідною емаллю WG-Universal (1 шар, 50мкм)	100м2	0,056
99	Контроль якості зварних з'єднань		
100	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів зовнішнім оглядом і вимірюванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 60 мм	стик	19,0
101	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів зовнішнім оглядом і вимірюванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 108 мм	стик	36,0

102	Механізоване зачищення поверхні зварних з'єднань і колошовної зони без знімання опуклості (підсилення) зварного шва до шорсткості не грубіше RZ 40 мкм на трубопроводах із вуглецевих і легованих сталей, діаметр труб 70-89 мм, товщина стінки до 6 мм	стик	36,0
103	Механізоване зачищення поверхні зварних з'єднань і колошовної зони без знімання опуклості (підсилення) зварного шва до шорсткості не грубіше RZ 40 мкм на трубопроводах із вуглецевих і легованих сталей, діаметр труб 50-63 мм, товщина стінки до 4 мм	стик	15,0
104	Механізоване зачищення поверхні зварних з'єднань і колошовної зони без знімання опуклості (підсилення) зварного шва до шорсткості не грубіше RZ 40 мкм на трубопроводах із вуглецевих і легованих сталей, діаметр труб 25-36 мм, товщина стінки до 4 мм	стик	4,0
105	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів ультразвуковою дефектоскопією із поперечним прозвучуванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 36 мм, товщина стінки до 3-8 мм	стик	4,0
106	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів ультразвуковою дефектоскопією із поперечним прозвучуванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 65 мм, товщина стінки до 3-8 мм	стик	15,0
107	Контроль якості зварних з'єднань трубопроводів ультразвуковою дефектоскопією із поперечним прозвучуванням, який виконується на монтажі, діаметр труб до 89 мм, товщина стінки до 3-8 мм	стик	36,0
108	Монтаж обладнання КВП		
109	Прилади, що монтуються на технологічному трубопроводі [расходо́мір об'ємний, швидкісний, індукційний; ротаметр, клапан регулюючий; регулятор тиску та температури прямої дії; показчик потоку рідини; проточні датчики концентратомірів і щільномірів, РН-метрів], діаметр трубопроводу до 32 мм (Масовий витратомір)	шт	1,0
110	Прилади, що монтуються на технологічному трубопроводі [расходо́мір об'ємний, швидкісний, індукційний; ротаметр, клапан регулюючий; регулятор тиску та температури прямої дії; показчик потоку рідини; проточні датчики концентратомірів і щільномірів, РН-метрів], діаметр трубопроводу до 32 мм (витратомір коралісовий)	шт	1,0
111	Зварні з'єднання на трубопроводах зі сталевих труб на умовний тиск понад 10 до 50 МПа [понад 100 до 500 кгс/см ²], діаметр зовнішній та умовний 57х32 мм	10 шт	0,4
112	Демонтаж кришок існуючих лотків [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	100 м	2,58
113	Короби металеві на конструкціях, кронштейнах по фермах та колонах, довжина коробка до 3 м [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	100 м	0,16
114	Приєднання заземлюючого провідника (GE-BFEC-4)	10 шт	2,0
115	Монтаж консолі L=230 мм,	100 шт	0,1
116	Профіль монтажний С-подібний 41х21, L=3 м, профіля U подібного L=500 мм,	100 м	0,08
117	Кабель до 35 кВ, що прокладається по установлених конструкціях і лотках з кріпленням на поворотах і в кінці траси, маса 1 м до 1 кг [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	100 м	3,6
118	Монтаж демонтованих кришок існуючих лотків [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	100 м	2,58
119	Розробка ґрунту вручну з кріпленням у траншеях шириною до 2 м, глибиною до 2 м, група ґрунтів 2 /з вертикальними стінками без кріплень / [з вертикальними стінками без кріплень]	100м3	0,0383
120	Засипка вручну траншей, пазух котлованів і ям, група ґрунтів 2	100м3 ґрунту	0,0248
121	Улаштування постелі при одному кабелі у траншеї	100 м	0,1
122	Кабель до 35 кВ, що прокладається у готових траншеях без покриттів, маса 1 м до 1 кг	100 м	0,1
123	Покривання 1-2 кабелів, прокладених у траншеї, сигнальною стрічкою	100 м траншеї	0,1
124	Закладення сухе кінцеве для контрольного кабелю перерізом однієї жили до 2,5 мм ² , кількість жил до 10	шт	6,0
125	Підключення проводів і жил електричних кабелів до приладів і засобів автоматизації, спосіб підключення під гвинт з окінцюванням наконечником	100кінц.	0,3
126	Провідник заземлюючий відкрито по будівельних основах з мідного ізолизованого проводу перерізом 25 мм ²	100 м	0,06
127	Монтаж швидкознімного термочохла	шт	2,0
128	Пусконаладжувальні роботи		
129	Перетворювач передаючий [проміжний, номінуючий, масштабний, вимірювальний], модуль нормалізації або фільтрації (Yokogawa Rotamass, MicroMotion)	шт	2,0
130	Пристрої, що заземлюють. Перевірка наявності кола між заземлителями і заземленими елементами	100 точ.	0,03
131	Вимірювання опору ізоляції мегаомметром кабельних і інших ліній, напруга до 1 кВ, призначених для передачі електроенергії розподільним пристроям, щитам, шафам і комутаційним апаратам	лінія	3,0

132	Електротехнічні рішення		
133	Будівельно-монтажні роботи		
134	Вимикач автоматичний [автомат] триполюсний, що установлюється на конструкції на стіні або колоні, струм до 25 А	шт	1,0
135	Провід, що прокладається по сталевих конструкціях і панелях, переріз до 16 мм ²	100 м	0,01
136	Короби металеві на конструкціях, кронштейнах по фермах та колонах, довжина коробка до 3 м [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	100 м	0,03
137	Кабель до 35 кВ, що прокладається по установлених конструкціях і лотках з кріпленням на поворотах і в кінці траси, маса 1 м до 1 кг [при роботі на висоті понад 2 до 8 м]	100 м	1,2
138	Кабель до 35 кВ, що прокладається у готових траншеях без покриттів, маса 1 м до 1 кг	100 м	0,13
139	Покривання 1-2 кабелів, прокладених у траншеї, сигнальною стрічкою	100 м траншеї	0,13
140	Закладення сухе кінцеве для контрольного кабеля перерізом однієї жили до 2,5 мм ² , кількість жил до 4	шт	2,0
141	Приєднування до затискачів жил проводів або кабелів, переріз до 2,5 мм ²	100 шт	0,06
142	Заземлення		
143	Розробка ґрунту вручну з кріпленням у траншеях шириною до 2 м, глибиною до 2 м, група ґрунтів 2 /з вертикальними стінками без кріплень /	100м ³	0,012
144	Засипка вручну траншей, пазах котлованів і ям, група ґрунтів 2	100м ³	0,012
145	Заземлювач горизонтальний у траншеї зі сталі штабової, переріз 160 мм ²	100 м	0,03
146	Провідник заземлюючий відкрито по будівельних основах зі штабової сталі перерізом 100 мм ²	100 м	0,03
147	Провідник заземлюючий відкрито по будівельних основах з мідного ізолизованого проводу перерізом 25 мм ²	100 м	0,021
148	Пусконаладжувальні роботи ЕТР		
149	Вимірювання опору ізоляції мегаомметром кабельних і інших ліній, напруга до 1 кВ, призначених для передачі електроенергії розподільним пристроям, щитам, шафам і комутаційним апаратам	лінія	1,0
150	Пристрої, що заземлюють. Перевірка наявності кола між заземлителями і заземленими елементами (Заземлюючі провідники П-1, П-250, П-1000)	100 точ.	0,05
151	Теплоізоляційні роботи		
152	Ізоляція трубопроводів діаметром 57 мм циліндрами з мінеральної вати на синтетичному зв'язуючому, товщина ізоляційного шару 60 мм (труби 57х4)	10м трубопроводу	0,1
153	Улаштування пароізоляційного шару з плівки поліетиленової на трубопроводах діаметром до 76 мм, товщина ізоляційного шару 60 мм 2 шари,(труба 57х4мм)	10 м	0,1
154	Покриття поверхні ізоляції трубопроводів діаметром до 76 мм виробами з оцинкованої сталі, товщина ізоляційного шару 60 мм (труба 57х4)	10 м	0,1
155	Ізоляція трубопроводів діаметром 57 мм циліндрами з мінеральної вати на синтетичному зв'язуючому, товщина ізоляційного шару 60 мм (57х4 - трійники, відводи, переходи)	10м трубопроводу	0,03
156	Улаштування пароізоляційного шару з плівки поліетиленової на трубопроводах діаметром до 76 мм, товщина ізоляційного шару 60 мм 2 шари (57х4мм)	10 м	0,03
157	Покриття поверхні ізоляції трубопроводів діаметром до 76 мм виробами з оцинкованої сталі, товщина ізоляційного шару 60 мм (труба 57х4)(трійники, відводи, переходи)	10 м	0,03
158	Інші витрати		
159	Налагодження конфігурації контролера MAY-PLC-07	послуга	1
160	Розробка конфігурації та конфігурування контролера MAY-PLC-07	послуга	1
161	Конфігурування витратомірів масових	послуга	1
162	Внесення змін в АСОДУ	послуга	1
163	Розробка конфігурації та конфігурування системи верхнього рівня	послуга	1
164	Доставка, діагностика, керування, метрологічна повірка масового витратоміра Micro Motion F100S181CQFZEZZZ з трансмітером 2700R12AFEZZZ Dn25	послуга	1
165	Доставка, діагностика, керування, метрологічна повірка масового витратоміра лічильника RotaMass Supreme RCUS34S-25BD60-OC60-KF21-4JBI/DG Dn 25	послуга	1
166	Коригування ПЗ для формування звітів	послуга	1
167	Налагодження конфігурації системи верхнього рівня	послуга	1
168	Розробка конфігурації та конфігурування консолі Fafnir VISY-Command 16 GUI	послуга	1

Головний інженер проекту (АР №012393)

Ю.В. Григоренко

Погоджено Замовником

С.С. Крижанівський